

PRO 625 LF

Haftfett Lebensmittelindustrie



PRO 625 LF Spray ist ein weißes, haftfähiges Lebensmittelfett für Wälzlager, Ketten, Drahtseile, Gleitstellen, Scharniere und Gelenke in der Lebensmittelindustrie. Bewährt hat es sich vor allem für schwer zugängliche Schmierstellen auch bei hohen Drücken.

- PRO 625 LF Spray ist besonders wasserabweisend und langzeitstabil. Die enthaltene synergetische Kombination weißer Festschmierstoffe schützt vor Passungsrost bzw. Tribokorrosion und erhöht die Druckbeständigkeit und den Verschleißschutz.
- PRO 625 LF Spray ist sehr haftfähig und für die Lebensmittelindustrie geeignet. Im Sinne des Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes (LMBG) ist es bei korrekter Anwendung als Schmierfett in der Lebensmittelindustrie geeignet. PRO 625 LF entspricht den Anforderungen der amerikanischen **USDA-H1** Richtlinie.

EIGENSCHAFTEN

- verhindert Passungsrost (Reibkorrosion)
- verringert den Verschleiß
- verhindert Ruckgleiten (Stick-Slip-Effekt)
- ist völlig wasserabweisend
- bietet sehr guten Korrosionsschutz
- **Food-Grade**, d.h. alle Ingredienzien entsprechen der **USDA H1** bzw. den FDA-Vorschriften (FDA Reg. 21 CFR 178.3570)

EINSATZGEBIETE

- zur Montage-Erleichterung
- zur Schmierung von Spannfütern
- zur Schmierung von Antriebs- und Förderketten, dringt gut in die Ketten bzw. Litzen ein
- für Schlösser, Fenstermechanismen, Federn, Lager und Scharniere aller Art
- für Gleitflächen und Wälzlager, wenn eine dunkle Paste wegen der Verschmutzungsgefahr nicht erwünscht ist
- z.B. bei Textil- und Verpackungsmaschinen zur Schmierung von Gelenken aller Art

ANWENDUNG

Dose vor Gebrauch gut schütteln. PRO 625 LF Spray aus ca. 15 bis 20 cm Abstand auf die Schmierstelle aufsprühen.

Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		KLPF2K-20 und KPF2K-20
Grundöl			Isoparaffine
Farbe			schneeweiß
Dichte bei 15°C	SEB 18301	kg/m ³	980
Ruhepenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265-295
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265-295
Konsistenzklasse	DIN 51818	NLGI	2
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	ca. 250
Temperaturbereich	DIN ISO 2592	°C	-20 bis +150
kurzzeitig bis		°C	180
Trockenschmierung		°C	+200
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	Bewertungsstufe	0
Korrosionsschutz	DIN 51802	Korrosionsgrad	0