

PRO 554 HM

MOS₂ Hochdruckpaste



PRO 554 HM Paste ist eine hochkonzentrierte MOS₂-Einlauf- und Montagepaste für extreme Belastungen, wie sehr hohe Drücke oder sehr hohe Temperaturen.

PRO 554 HM Paste vermindert Reibung und Verschleiß, erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Korrosion und Festfressen (Seizing). Der Festschmierstoff MOS₂ schützt vor Einlaufschäden und verleiht Notlaufeigenschaften.

EIGENSCHAFTEN

- ✓ wasser- und korrosionsbeständig
- ✓ außergewöhnliche Schmier- und Trennwirkung
- ✓ verhindert Festbrennen und Festrosten
- ✓ sehr hohes Druckaufnahmevermögen
- ✓ verbessert die Einlaufphase
- ✓ verhindert Ruckgleiten
- ✓ abnehmender Reibungskoeffizient mit steigendem Druck
- ✓ verringert die Gefahr von Oberflächenschäden und Verschleiß
- ✓ vermindert die Gefahr von Passungsrost (Tribokorrosion)
- ✓ ermöglicht die Demontage auch nach langen Betriebszeiten
- ✓ bietet Notlaufschmierung

EINSATZGEBIETE

- zur Verbesserung der Einlaufbedingungen von Führungen, Bahnen, Gleitlagern, Getrieben, Gewindespindeln, Buchsen, Gelenken, Rollen, Kupplungen, Vielnutprofilen, Förderhaken, Hähnen, Dichtungen u.ä.
- zur Montage von Wellen-Naben-Verbindungen (Rädern, Wälzlagern, Scheiben, Bolzen, Flanschen usw.), wenn bei hohen Drücken der Reibwert vermindert werden soll, Festfressen wird vermieden
- zum Aufziehen und Einpressen von Wälzlagern, Scheiben, Laufringen, Flanschen u.ä.
- zur Schmierung von Zahnrad-, Schnecken- und Schaltgetrieben
- zur Schmierung und Vorbehandlung von Stopfbuchsenpackungen
- zur Schmierung bei schwierigen spanlosen Kaltverformungen von Metallen
- zur Vorbehandlung von Wälzlagern aller Art
- zur Vorbehandlung von Werkzeugen beim Bohren und beim Gewindeschneiden
- zur Schmierung von heißen Schraubverbindungen, z.B. an Turbinen, Auspuffrohren, Zahnradern, Ventilen, Ketten, Gleitbahnen und Wellen, die z.B. in der Petrochemie, in Kraftwerken u.ä. vorhanden sind. Einsetzbar bis +450°C, unter Luftabschluss oder im Vakuum bis +1100°C

ANWENDUNG

PRO 554 HM Paste mit einem Pinsel, einem Lappen oder einer Bürste dünn und gleichmäßig auf die zuvor gereinigten Gleitflächen auftragen. Überschüsse vermeiden.

PRO 554 HM

MOS₂ Hochdruckpaste



Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		MLPF1,5U-30
Grundöl			Syntheseöl + Mineralöl
Farbe			schwarzgrau
Dichte bei 15°C	SEB 181301	kg/m ³	1700
Viskosität, 40°C, Grundöl	DIN 51562	mm ² /s	100
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	ohne
Temperaturbereich		°C	-35 bis +450
MOS ₂ -Teilchengröße		µm	1,5
VKA-Schweißkraft	DIN 51350 T4	N	5300
Almen-Wieland-Maschine	Schweißlast	kN	>20
	Welle		glatt
Ergiebigkeit		m ² /kg	40
Press-Fit-Test, µm			0,04 (kein Rattern)
Wasserbeständigkeit	DIN 51807 T1	Bewertungsstufe	0-90