

# PRO 521 PS

## Schmierpaste für Spannvorrichtungen



**PRO 521 PS** ist eine hellfarbige Schmierpaste für Gleitstellen an Spannvorrichtungen aller Art. Durch PRO 521 PS Paste wird die Gleitfähigkeit der bewegten Reibflächen erhöht, die Spannkraft – Übertragung wird verbessert, Einstellmechanismen können fein und ruckfrei bedient werden, die Lebensdauer von Spannvorrichtungen wird erhöht.

Bewährt hat sich PRO 521 PS Paste bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten, relativ kleinen Gleitbewegungen und hoher statischer und dynamischer Belastung.

PRO 521 PS Paste bildet einen dünnen, fettartigen, sehr druckbeständigen und festschmierstoffhaltigen Schmierfilm. Dieser verhindert Ruckgleiten (Stick-Slip-Effekt), Passungsrost, Reibkorrosion auch in schwierigen Fällen, z.B. bei starken Vibrationen und/oder bei Feuchtigkeitseinflüssen, wenn Spülwasser, Kühl- oder Schneidflüssigkeiten einwirken.

### EIGENSCHAFTEN

- ✓ hellfarbig
- ✓ nicht schmutzend
- ✓ verhindert Tribokorrosion (Reib- und Passungsrost)
- ✓ verringert den Verschleiß
- ✓ verhindert (Stick-Slip-Effekt)
- ✓ ist völlig wasserabweisend und beständig gegenüber Spülwasser, Kühl- und Schneidflüssigkeiten
- ✓ gute Haftfähigkeit
- ✓ bietet guten Korrosionsschutz
- ✓ ungiftig
- ✓ bleifrei

### EINSATZGEBIETE

- für alle Gleitstellen mit niedriger bis mittlerer Gleitgeschwindigkeit
- für Einstellkeile, Bolzen, Kerbverzahnungen, Keilwellen, Aufkeilungen und andere Antriebselemente
- zum Einsetzen von Buchsen, Press- und Lagersitze, Bolzenverbindungen, weiches Einpressen ohne Fressgefahr, macht auch die Demontage leichter
- für Gewindespindeln, Schwalbenschwanz und andere Profilführungen, Einstellmechanismen, weiche und ruckfreie Bedienung
- zur Schmierung der Spanngetriebe an Spannvorrichtungen wie Keilstangenfutter, Plankurvenfutter, Planspiralfutter, Drehfutter. Wirkungsgrad und Lebensdauer werden erhöht
- an Pneumatikzylindern kann Ruckgleiten verhindert werden
- auch für langsam laufende Wälzlager (ND-Wert >50.000)
- zur Schmierung von Gleitflächen, wenn eine dunkle Paste wegen der Verschmutzungsgefahr nicht erwünscht ist, z.B. bei Textil- und Verpackungsmaschinen, in der Feinmechanik (Optik, E-Technik)

### ANWENDUNG

PRO 521 PS Paste mit einem nicht fasernden Lappen oder Pinsel dünn und gleichmäßig, metalldeckend auf die zuvor gereinigten und entfetteten Gleitflächen auftragen. Bei hohen Temperaturen oder Verschmutzung regelmäßig nachschmieren, ca. alle 200 Bh.

# PRO 521 PS

## Schmierpaste für Spannvorrichtungen



Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Grundöl			Mineralöl
Farbe			hellbeige
Dichte bei 15°C	SEB 181301	kg/m <sup>3</sup>	1200
Ruhepenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	310-340
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	310-340
Konsistenzklasse NL GI	DIN ISO 2137		1
Tropfpunkt	DIN 51818	°C	165
Temperaturbereich		°C	-30 bis + 125
Trockenschmierung bis		°C	250
Prüfläufe			
Almen-Wieland-Maschine	Schweißlast	kN	20
	Welle		glatt
VKA-Schweißkraft	DIN 51350 T4	N	5500
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807	Bewertungsstufe	0-90
Korrosionsschutz	DIN 51802	Korrosionsgrad	0-1