

PRO 503 AK

Anti-Seize Kupferpaste



PRO 503 AK ist eine Spezialpaste für die Höchsttemperaturschmierung von Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art. Festbrennen und Festrosten wird auch unter schwierigen Umgebungsbedingungen zuverlässig verhindert. Ein hoher Anteil an Festschmierstoffen, überwiegend Metallpulver, sorgt für günstigere Gewindereibwerte und für eine hohe Trennwirkung.

EIGENSCHAFTEN

- ✓ extrem haftfest
- ✓ wasser- und korrosionsbeständig, beständig gegen heißes und kaltes Wasser
- ✓ außergewöhnliche Schmier- und Trennwirkung
- ✓ verhindert Festbrennen und Festrosten von Stahlbauteilen
- ✓ sehr geringer Reibungskoeffizient
- ✓ gute Abdichtung gegen korrosiv wirkende Gase und Flüssigkeiten
- ✓ enthaltenes Kupfer greift die Metalloberflächen nicht an
- ✓ sehr gute Wärmeableitung
- ✓ schwefelfrei
- ✓ blei- und nickelfrei, geeignet als Ersatz für blei- und nickelhaltige Pasten

EINSATZGEBIETE

- zur Schmierung von heißen Schraubverbindungen und Gewinden, z.B. an Turbinen, Auspuffrohren, Zahnrädern, Ventilen, Ketten, Gleitbahnen und Wellen, die z.B. in der Petrochemie, in Kraftwerken u.ä. vorhanden sind. Einsetzbar bis + 1100°C. Auch z.B. für Verschraubungen im Abgasstrom von Verbrennungsmotoren
- für Schraubverbindungen unter aggressiver chemischer Umgebung
- als Bohrstangengewindefett z.B. für Flachohranlagen
- zur Vorbehandlung von heißen Bolzen, Stiften, Flanschen, Kupplungen, Gelenken und Scharnieren
- für die Hochtemperaturschmierung von Wälzlagern. Der Ölträger verdampft bei hohen Temperaturen, zurück bleibt ein gut schmierender Festschmierstofffilm
- als Trenn- und Schlichtmittel in Gießereien z.B. für Gießlöffel
- bei der Montage und Demontage, wenn bei hohen Drücken und niedrigen Relativgeschwindigkeiten ein Festfressen verhindert werden soll
- zur Schmierung von Bolzen an Bremsanlagen, Bremsenquietschen wird verhindert, zur Schmierung der Bremsklotzrückseite an Scheibenbremsen, auch für Bremsnocken
- zur Schmierung von Flanschdichtungen und Schraubverbindungen

ANWENDUNG

PRO 503 AK Paste mit einem Pinsel, einem Lappen oder einer Bürste dünn und gleichmäßig auf die zuvor gereinigten Gleitflächen auftragen. PRO 503 AK kann auch mit Schmierpresse über Nippel dosiert werden. Bei hohen Temperaturen häufiger nachschmieren. Überschüsse vermeiden.

PRO 503 AK

Anti-Seize Kupferpaste



Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		MLPF1U-40
Grundöl			Syntheseöl + Mineralöl
Eindicker			Aluminiumkomplex
Farbe			kupferfarben
Dichte bei 15°C	SEB 181301	kg/m ³	1300
Grundölviskosität bei 40°C	DIN 51562	mm ² /s	ca. 100
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	ohne
Temperaturbereich		°C	-40 bis +1100
VKA-Schweißkraft	DIN 51350 T4	N	4500
Almen-Wieland-Maschine	Schweißlast	kN	>20
	Welle		glatt
Wasserbeständigkeit	DIN 51807 T1	Bewertungsstufe	0-90