

PRO 451 LH

Hochtemperaturfett - Lebensmittelindustrie



PRO 451 LH ist ein temperaturbeständiges Wälzlagerschmierfett mit gutem Verschleißschutz, sehr guter Wasserbeständigkeit und gutem Korrosionsschutz in Verbindung mit der heute häufig geforderten Lebensmittelverträglichkeit. PRO 451 LH entspricht der USDA H1 Richtlinie für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Es enthält einen temperaturstabilen Aluminium-Komplex-Verdicker und ein thermisch stabiles, synthetisches PAO Grundöl.

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen verschiedene Alkohole, Säuren, Reinigungsmittel
- guter Verschleißschutz
- beständig gegen kaltes und heißes Wasser sowie Dampf
- besonders haftfähig
- hohe Temperaturstabilität, hoher Grundöl-VI
- geruchsneutral, fleckt nicht
- gut verträglich mit Elastomeren und Dichtungen
- Food-Grade, d.h. entspricht der USDA bzw. den FDA-Vorschriften nach USDA H1 freigegeben

EINSATZGEBIETE

- ✓ für Wälz- und Gleitlager, auch bei erhöhten Lagertemperaturen und Wasserzutritt
- ✓ für Maschinen in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie, für Molkereien, Zuckerfabriken, Fischverarbeitung
- ✓ für Gleitschienen in Schlachthöfen

ANWENDUNG

Mit Fettpresse oder automatischer Schmieranlage. Wälzlager nur halb füllen. Bei hohen Temperaturen häufiger nachschmieren. Gleitflächen reinigen und dann dünn einstreichen. Überschmierung sollte jedoch vermieden werden.

Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		KPFHC2P-40
Grundöl			Syntheseöl PAO
Dichte, 15°C	SEB 18301	Kg/m ³	920
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	265-295
Konsistenzklasse	DIN 51818	NLGI	2
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	>250
Temperaturbereich		°C	-40 bis +170
Kurzzeitig bis		°C	200
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	Bewertungsstufe	0-90
Oxidationsbeständigkeit	DIN 51808	Bar	<0,35
Korrosionsschutz	DIN 51802	Korrosionsgrad	0