

# PRO 422 PU

## MOS<sub>2</sub> Pulver



**PRO 422 PU** Spray besteht aus reinstem, natürlichem Molybdändisulfid (MOS<sub>2</sub>) sowie einem leichten Anteil eines Haft- und Bindemittels. PRO 422 PU wird als Trockenschmiermittel dann verwendet, wenn flüssige Schmierfilme wegen zu großer Wärme- oder Kälteeinwirkung oder anderer ungünstiger Betriebsbedingungen nicht mehr ausreichen. Es ist geeignet für extremste Belastungen (hohe Drücke, hohe Temperaturen).

PRO 422 PU vermindert Reibung und Verschleiß, die Montage und Demontage von Werkstücken wird erleichtert. Der Festschmierstoff MOS<sub>2</sub> schützt vor Einlaufschäden und verleiht gute Notlaufeigenschaften.

### EIGENSCHAFTEN

- hochgradig rein
- schnelltrocknend
- ölfrei, fettfrei
- frei von abrasiven Bestandteilen
- elektrisch nicht leitend und nicht magnetisch
- verhindert Festbrennen und Festrosten
- vermindert den Reibungskoeffizienten auf ein Minimum, abnehmender Reibungskoeffizient mit steigendem Druck

### EINSATZGEBIETE

- zur Schmierung von Spindeln, Ketten, Kettenrädern, Getrieben z.B. bei großer Wärme- oder Kälteeinwirkung, bei Staubeinwirkung
- zur Schmierung im Vakuum
- als Montage- und Demontagespray für Hochtemperaturschrauben
- zum Einarbeiten in Kunststoffe, Dichtungen, Gleitlagerwerkstoffe
- als Dauerschmiermittel in der Feinmechanik
- zur Verbesserung der Einlaufbedingungen von Führungen, Bahnen, Gleitlagern, Getrieben u.ä.
- zur Schmierung bei der Kaltverformung

### ANWENDUNG

PRO 422 PU Spray aus ca. 15 – 20 cm Entfernung auf die entfetteten und trockenen Teile aufsprühen. Dose vor Gebrauch schütteln.

| Technische Daten             | Spezifikation | Einheit           |                  |
|------------------------------|---------------|-------------------|------------------|
| Bezeichnung                  | DIN 51502     |                   |                  |
| Farbe                        |               |                   | graublau         |
| Dichte bei 15°C              |               | kg/m <sup>3</sup> | 4800             |
| Weichheit Mohs               |               |                   | 1-1,5            |
| Temperaturbereich            |               | °C                | -185-+450        |
| in H <sub>2</sub> Atmosphäre |               | °C                | +700             |
| in Vakuum bis                |               | °C                | +1100            |
| unter Schutzgas (Argon)      |               | °C                | +1300            |
| Mittlere Teilchengröße       |               | micron            | ca. 0,3          |
| Reibungskoeffizient          |               |                   | fallend bis 0,02 |
| Gebinde                      |               | ml                | 400              |
| Prüfläufe                    |               |                   |                  |
| Almen-Wieland-Maschine       | Schweißlast   | kN                | >20              |
|                              | Welle         |                   | glatt            |
| Press-Fit-Test               |               |                   | 0,04             |