

# PRO 410 HS

## Zahnrad-Compound



**PRO 410 HS** Spray ist ein Zahnrad-Compound mit großer Haftfähigkeit für offene, langsame laufende Zahnradbetriebe und Drehkränze. Gute Schmierwirkung wird durch Festschmierstoffe und chemisch wirkende EP-Zusätze gewährleistet. Nach Verdunstung des enthaltenen Lösungsmittels bildet sich auf der Oberfläche der Werkstücke ein fast trockener, fest haftender Schmierfilm, der auch bei starken Witterungseinflüssen erhalten bleibt.

### EIGENSCHAFTEN

- extrem haftfest
- sehr guter Korrosionsschutz
- zieht keinen Schmutz an
- Verschleißminderung
- starke Geräuschminderung, vibrationsdämmend
- beständig gegen kaltes, heißes und Salzwasser

### EINSATZGEBIETE

- zur Schmierung von offenen, langsam laufenden Zahnradantrieben und Drehkränzen sowie für Drahtseile, die in staubiger Umgebung arbeiten, der Witterung ausgesetzt sind und hohen Beanspruchungen unterliegen
- für Krananlagen, Baumaschinen u.ä., aber auch für Anlagen in der Zementindustrie und im Schiffbau
- auch für Drahtseile, witterungsfester Schutz z.B. an Sesselliften und Aufzügen
- für Zahnradstangen z.B. an Zahnradbahnen
- für schwerbelastete, größere Ketten

### ANWENDUNG

PRO 410 HS Spray auf die gereinigten Teile aufsprühen, nach Verdunstung des Lösemittels verbleibt der festhaftende Schmierfilm! Erst dann den Betrieb aufnehmen. Dose vor Gebrauch sehr gut schütteln. Auch unter Wasser verwendbar.

Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51513		BC-V
Grundöl			Mineralöl
Lösungsmittel			Kohlenwasserstoffe
Farbe			schwarz
Dichte bei 15°C	SEB 181301	kg/m <sup>3</sup>	1050
Grundölviskosität, 20°C		mm <sup>2</sup> /s	ca. 10.000
Grundölviskosität, 100°C		mm <sup>2</sup> /s	ca. 500
Temperaturbereich		°C	-25 bis +300
Tropfpunkt		°C	ohne
Gehalt an Asphaltene		%	< 2
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	Bewertungsstufe	0-90
VKA-Schweißkraft	DIN 51350		2000 N
Kältebeständigkeit	MIL-G-3278 A	biegefest bis	-25°C