

# PRO 255 SD

## Synthetischer Spezialschmierstoff



**PRO 255 SD** ist ein vollsynthetisches, niedrigviskoses Hochdruck-Schmiermittel für feinmechanische- und Präzisionsgeräte. Es wurde für die Lebensdauerschmierung von kleinen Schmierstellen entwickelt, eignet sich aber auch sehr gut für hohe Relativgeschwindigkeiten. PRO 255 SD Spray ist sehr temperaturstabil verglichen mit Mineralölen. Es zeichnet sich auch durch nur geringe Viskositätsänderungen bei ansteigenden Temperaturen aus.

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Temperaturstabilität, hoher VI, hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- keine Harzbildung, auch nach jahrelanger Verwendung
- hoher Verschleißschutz, EP-Eigenschaften
- entspricht und übertrifft CLP nach DIN 51517T3
- sehr weiter Temperaturbereich
- hohe Alterungsbeständigkeit, keine Verharzung
- sehr guter Korrosionsschutz
- verträglich mit konventionellen Schmierstoffen#
- hohe Druckaufnahmefähigkeit
- niedriger Reibungskoeffizient
- sehr oxidationsstabil, daher lange Gebrauchszeiten
- relativ gut verträglich mit fast allen Elastomeren und Kunststoffen, besser als Mineralöle, kann Silikonöle in vielen Bereichen ersetzen
- problemloser Betrieb **auch bei niedrigsten Temperaturen**
- entspricht den FDA-Vorschriften (FA`DA Reg. 21 CFR 178.3620-3570)
- schnell biologisch abbaubar

### EINSATZGEBIETE

- für feinmechanische Anwendungen, für Gleit- und Wälzlager in feinmechanischen und Präzisionsgeräten z.B. der Luftfahrt (Kreiselkompass) und der Informationstechnik (Antennen, Sender, Regler usw.)
- als Lageröl für E-Motoren, Büro- und Haushaltsmaschinen
- als Schmieröl für Uhren und Messinstrumente
- als Langzeitschmieröl für Sinterlager, Hochtemperaturen, Förderanlagen, Gleitflächen, Getriebe
- für elektrische Motoren in Projektoren und Recordern
- für hydraulische Anlagen bei extremen Verhältnissen
- für feinmechanische Zahnräder, auch Kunststoffräder
- zur Schmierung von Zahnriemen

Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		CLPSKW5
Grundöl			PAO
Dichte bei 15°C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	800
Viskosität bei 40°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	7-8
Viskosität bei 100°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	2
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-73
Farbe			Klar
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	160