

PRO 240 ZS

Zahnradsspray



PRO 240 ZS Spray ist ein neuartiges Zahnradsspray für offene, langsam laufende Zahnradantriebe und Drehkränze, Drahtseile und Ketten.

PRO 240 ZS Spray ist sehr stark haftfähig und verfügt über sehr gute Hochdruckeigenschaften, die nicht, wie herkömmlich mit Festschmierstoffen auf Grafit oder MOS_2 -Basis, sondern durch einer speziellen, chemisch wirksamen Seifenstruktur erreicht werden.

Nach Verdunstung des enthaltenen Lösungsmittels bildet sich auf der Oberfläche der Werkstücke ein zäher, fettartiger, fest haftender Schmierfilm, der auch bei starken Witterungseinflüssen erhalten bleibt.

PRO 240 ZS Spray ist ein neuartiges, modernes, hochentwickeltes Produkt, welches entwickelt wurde um konventionelle Zahnradssprays auf Grafit- oder Bitumenbasis zu ersetzen.

EIGENSCHAFTEN

- extrem haftfest
- sehr guter Korrosionsschutz
- zieht keinen Schmutz an
- verschleißmindernd
- geräuschkindernd
- beständig gegen kaltes, heißes und Salzwasser

EINSATZGEBIETE

- zur Schmierung von offenen, langsam laufenden Zahnradantrieben und Drehkränzen sowie für Drahtseile die in staubiger Umgebung arbeiten, der Witterung ausgesetzt sind und hohen Beanspruchungen unterliegen
- für offene, langsam laufende Zahnrad- bzw. Zahnkranzantriebe von Kugelmühlen (Zement- und Kalkherstellung, Erzgewinnung), Stabmühlen, Freifallmühlen, Erzmühlen, Drehrohfen, Rohrmühlen (Kohlenmühlen in Kraftwerken, Erzgewinnung)
- für Krananlagen, Baumaschinen u.ä., aber auch für Anlagen in der Zementindustrie und im Schiffbau
- witterungsfester Schutz für Drahtseile z.B. an Sesselliften, Aufzügen
- für Zahnradstangen z.B. an Zahnradbahnen
- für schwer belastete, größere Ketten

ANWENDUNG

PRO 240 ZS Spray auf die gereinigten Teile aufsprühen, nach Verdunstung des Lösungsmittels verbleibt der fest haftende Schmierfilm. Erst dann den Betrieb aufnehmen. Dose vor Gebrauch **sehr gut schütteln**. Auch unter Wasser verwendbar.

Technische Daten	Spezifikation	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		OGPOP-30 und OGLPOP-30
Grundöl			Mineralöl
Grundölviskosität bei 40°C	DIN 51562	mm^2/s	800
Grundölviskosität bei 100°C	DIN 51562	mm^2/s	40
Farbe			Braun
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0,1 mm	355-385
Konsistenzklasse NLGI	DIN 51818		0
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	260
Temperaturbereich		°C	-30 bis +150
Prüfläufe			
Korrosionsschutz	DIN 51802	Korrosionsgrad	0
VKA-Schweißkraft	DIN 51350 T4	N	7500