

# PRO 212 KI

## Niedrigviskoses Kettenöl



**PRO 212 KI** Spray ist ein synthetisches, niedrigviskoses, besonders stark additiviertes Spezialspray für Ketten aller Art, auch Hochtemperaturketten. Aufgrund seiner ausgeprägten Kriechfähigkeit dringt es hervorragend in die Kettenbolzen ein und wirkt dort verschleißmindernd.

PRO 212 KI Spray bildet einen geruchsneutralen thermisch stabilen Schmierfilm, der bei hohen Temperaturen eine Glättung der Rauigkeitsspitzen im Mikrobereich bewirkt. Hierdurch wird die Reibung vermindert und die Hydrodynamik (der geschlossene Schmierfilm) verbessert. Besonders geeignet für Ketten mit Staub- oder Fluseneinfluss.

### EIGENSCHAFTEN

- hohe Temperaturstabilität
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- geringe Verdampfungsverluste
- haftfest
- hoher Flamm- und Brennpunkt
- hervorragendes Eindringvermögen
- Dichtungs- und O-Ring verträglich
- selbstständige Kettenreinigung
- biologisch abbaubar
- silikonfrei
- keine Staubbindung

### EINSATZGEBIETE

- zur Schmierung von Antriebs- und Förderketten aller Art, z.B. Ketten an Staplern, Textil- und Verpackungsmaschinen usw.
- als Kettenschmiermittel für Hochtemperaturketten (z.B. in Pasteurisieranlagen, Trockenöfen, Lackieröfen, Backöfen, Textilindustrie)
- geprüft bei renommierten Lackherstellern für Ketten von Lackier- und Galvanikanlagen
- hervorragend geeignet für Fahrradketten
- sowohl für Antriebs- als auch für Transportketten geeignet

### ANWENDUNG

PRO 212 KI aus 15 – 20 cm Entfernung dünn und gleichmäßig auf die Ketten aufsprühen. Ketten stets leicht und ölig halten.

Technische Daten	Spezifikationen	Einheit	
Bezeichnung	DIN 51502		ELPT46
Grundöl			Synth. Ester
Dichte bei 15°C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	880
Viskositätsklasse	DIN 51519	ISO-VG	46
Viskosität bei 0°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	400
Viskosität bei 40°C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	46
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	7
Viskositätsindex	ISO 2909		135
SAE-Klasse			20
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-45
Temperaturbereich		°C	-30 -> ca. +260
Farbe			grün
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	260
Aschegehalt	DIN EN 7	%	< 0.1
Anwendungsart			Sprüh/Spritz
Verkorkungsneigung Conradson	DIN 51551	%	< 0.01
Gebinde		ml	400